



Bedienungsanleitung

# LEVELview.PRO.LPG

GPRS/4G/NB-IoT-Sendeinheit zur  
Füllstandüberwachung von Flüssiggastanks

- Berührungslose Füllstandmessung durch Hall-Effekt-Sensoren (Magnetfeld)



Remote Control Technology



RCT. Simplify monitoring.



## Willkommen

Vielen Dank, dass Sie sich für den Kauf dieses RCT-Qualitätsproduktes entschieden haben, und für Ihr damit entgegengebrachtes Vertrauen. Eine gute Wahl, denn wir von RCT entwickeln und produzieren mit Hingabe smarte, modulare Fernüberwachungssysteme für verschiedenste Anwendungsbereiche – „Made in Germany“.

Unser Versprechen: Mit [RCT. Simplify monitoring.](#) wird Fernüberwachung smart, sicher, schnell und in Kombination mit einem starken Service ganz simpel für unsere Kunden.

Sollten Sie Fragen zur Montage, Installation oder Bedienung haben oder weitere Informationen zu unseren Produkten wünschen, setzen Sie sich bitte mit Ihrem Fachhändler in Verbindung oder wenden Sie sich direkt an RCT als Hersteller (Adresse siehe letzte Seite).

### ARTIKELINFORMATIONEN

RCT Artikel-Nr.	1000078
Bezeichnung	LEVELview.PRO.LPG
Lieferumfang	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sender</li> <li>• Externe Magnetfußantenne</li> <li>• Bedienungsanleitung</li> <li>• Konformitätserklärung</li> </ul>

### ZUBEHÖR

je nach Auswahl	Hall-Effekt-Sensor
1000516 (Standard)	Magnetfußantenne 1,2 m
1000528	Standard-Batterie
1001121	Longlife-Batterie
1000924	DATALOGGER

### INHALTSVERZEICHNIS

Hardware-Umfang	2
Willkommen	3
Füllstandmessung Flüssiggas	4
Schritt 1: Sensor- und Nullabgleich	5
Schritt 2: Installation des Sensors	6
Schritt 3: Sendeeinheit aktivieren	7
Schritt 4: Sendeeinheit montieren	8
Schritt 5: Antenne montieren	9
Schritt 6: Einrichten der App	10

**CE** Vor Inbetriebnahme  
bitte sorgfältig lesen!

## Füllstandmessung Flüssiggas

Die Füllstandmessung am LPG-Tank erfolgt präzise und berührungslos mittels Hall-Effekt-Sensor.

**LEVELview.PRO** ist für den Einsatz in der ATEX Zone 1 und 0 geschützt und zugelassen. Die Einheit darf bei unterirdischen Tanks im Domschacht, bei oberirdischen Tanks unter der Schutzhaube oder weiter außerhalb in der ATEX Zone 1 angebracht werden.



**Achtung!** Das Öffnen des Tanks ist aufgrund des berührungslosen Messverfahrens nicht notwendig und nichtautorisierten Personen strengstens untersagt!

Das System lässt sich schnell und ohne aufwendige Verkabelung am Tank montieren. (Abb. 1)

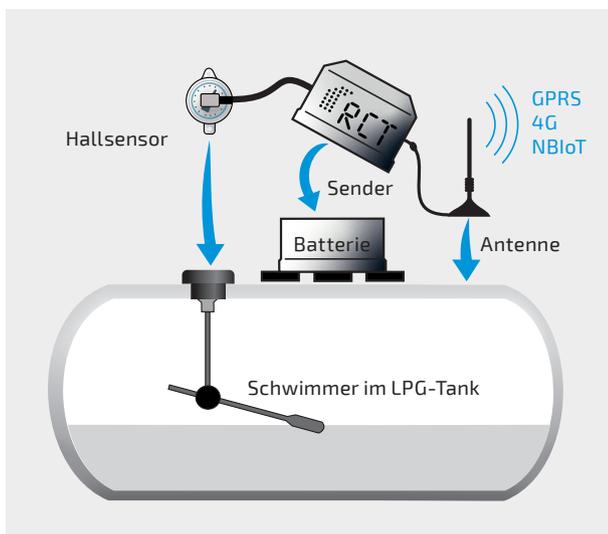


Abb. 1 | Füllstandmessung mittels Hall-Effekt-Sensor

## Schritt 1: Sensor- und Nullabgleich

Merken Sie sich den aktuellen Füllstand und demontieren Sie die vorhandene Anzeigehuhr (= Libelle) durch Lösen der zwei Kreuzschlitz-Schrauben. (Abb. 2)



**Achtung:** Entfernen Sie nur die beiden Schrauben der Anzeigehuhr. Lösen Sie niemals die vier Innensechskant-Schrauben am Flansch für die Befestigung des Schwimmers! Es besteht die Gefahr der Gasauströmung und Explosion!

Legen Sie die neue RCT-Anzeigehuhr (= Hall Sensor / Signalgeber) in die Halterung und vergleichen Sie den neuen Füllstand mit dem alten. Eine Abweichung von bis zu 2 % ist innerhalb der Toleranz.

Sollte eine Abweichungen von rund 15 % zwischen der originalen und der RCT-Anzeigehuhr bestehen, so ist der Einsatz eines Adapters vom Typ SRG705 erforderlich. Ist die RCT-Anzeigehuhr deutlich kleiner, nehmen Sie bitte Kontakt zu RCT auf und fragen nach dem richtigen Adapter.



Abb. 2 | Originale Anzeigehuhr entfernen

## Schritt 2: Installation des Sensors

Stimmt die Anzeige überein, befestigen Sie die RCT-Anzeigehuhr (= Hall Sensor / Signalgeber) wieder mit den beiliegenden Schrauben. (Abb. 3)

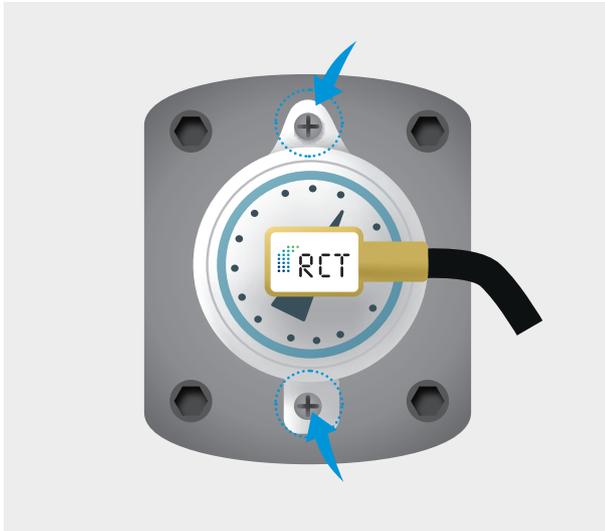


Abb. 3 | RCT-Sensor einsetzen

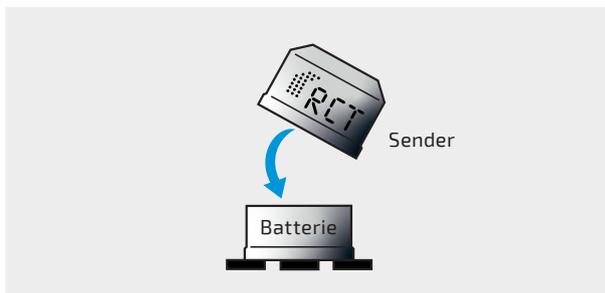


Abb. 4 | Sender mit Batterie zusammenstecken

## Schritt 3: Sendeeinheit aktivieren

Aktivieren Sie den Sender durch Zusammenstecken mit dem Batteriepack. (Abb. 4)

Der Sender ist sofort betriebsbereit und beginnt mit der Messung und Füllstandübertragung.



**Achtung!** Das Zusammenstecken und Trennen von Sender und Batteriepack bei der Inbetriebnahme sowie ein späterer Batteriewechsel sollten außerhalb der ATEX Zone 1 durchgeführt werden.



**Achtung!** Um eine weitere Startmeldung zu erzwingen, trennen Sie Sender und Batteriepack. Warten Sie danach rund 5 Minuten.

**Batteriewechsel:** Beim periodischen Batteriewechsel kann die Batterie ohne Wartezeit getauscht werden.

**Zyklische Meldungen:** Die Wiederholrate für die regelmäßigen Statusmeldungen ist individuell im Werk von RCT einstellbar. Eine Meldung beinhaltet den aktuellen Füllstand, bis zu 24 Historien-Füllstandmesswerte sowie den Batteriestand und die Signalstärke. Zudem werden die entsprechenden Temperaturwerte erfasst und mit übertragen.

**Alarmmeldungen:** Alarmer per Web-App, z.B. Grenzwerte, Überfüllungen, Befüllungen, Batterie, etc. werden direkt in der Handy- bzw. Web-App eingerichtet mit optionaler Weiterleitung.



### Schritt 4: Sendeeinheit montieren

Fahren Sie jetzt mit der Installation der Sendeeinheit und Antenne fort.

**Vor Wasser schützen:** Die Sendeeinheit muss so angebracht werden, dass sie vor Wasser geschützt ist. Bei Anlagen im Freien platzieren Sie die Einheit aufrechtstehend, um das Eindringen von Wasser in die Batteriekontakte zu verhindern.

**Befestigung:** Befestigen Sie die Sendeeinheit mit Hilfe der im Batteriepack integrierten Magnete (siehe Pfeile unten) auf dem Tank (Abb. 5), an der Domschachtwand oder mittels optionaler Halterung.



**Achtung!** In Ex-Zone 1 ist die Leitung zum Sensor sorgfältig zu verlegen, so dass nicht mit Beschädigungen zu rechnen ist. Achten Sie darauf, dass das Kabel nicht stark geknickt oder beim Schließen des Schachtdeckels eingeklemmt und beschädigt wird.

Zwischen Gerät und Signalgeber sollte ein Abstand von mindestens 20 cm liegen. Sonst besteht die Gefahr, dass das Magnetfeld der Sensorik durch die Befestigungsmagnete beeinflusst und das Messergebnis verfälscht wird. (Abb. 5)

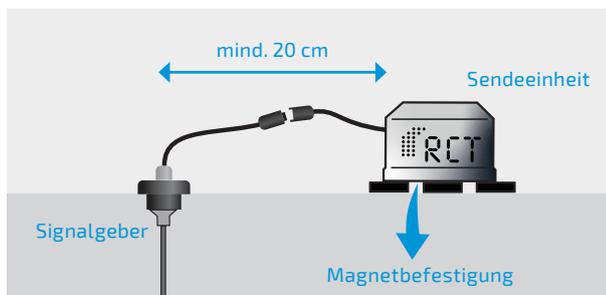


Abb. 5 | Sendeeinheit befestigen

### Schritt 5: Antenne montieren

Befestigen Sie die externe Antenne mit dem Magnetfuß auf einer Metallfläche (Abb. 6). Grundsätzlich gilt: Je größer die Metallfläche, umso besser die Sendeleistung.

Um eine gute Sendeleistung zu erzielen, sollte die Antenne vertikal (aufrechtstehend) montiert werden. Achten Sie auf eine saubere Verbindung zwischen dem Antennenfuß und der Metallfläche.

Befestigen Sie die externe Sendeantenne bei oberirdischen Tanks z. B. direkt auf dem Behälter.

Bei erdgedeckten Tanks sollte die Antenne außerhalb des Domschachtes z. B. auf dem Schachtdeckel angebracht oder mittels der optionalen überfahrbaren Antenne sicher im Erdreich eingebracht werden. Innerhalb des Schachtes kann das Signal durch die Metallumbauten erheblich eingeschränkt werden und somit die Sendereichweite reduzieren.

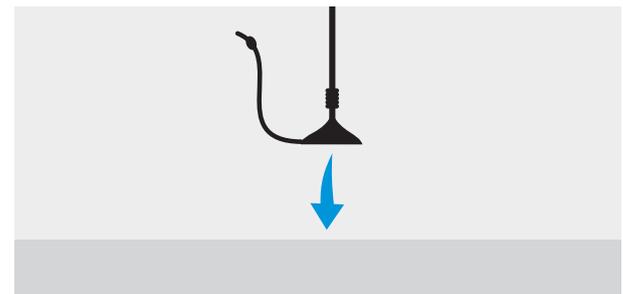


Abb. 6 | Antenne befestigen

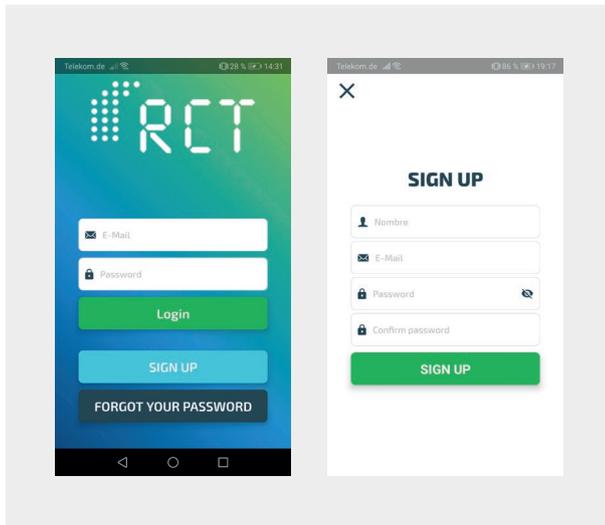


Abb. 7 | Benutzerkonto erstellen

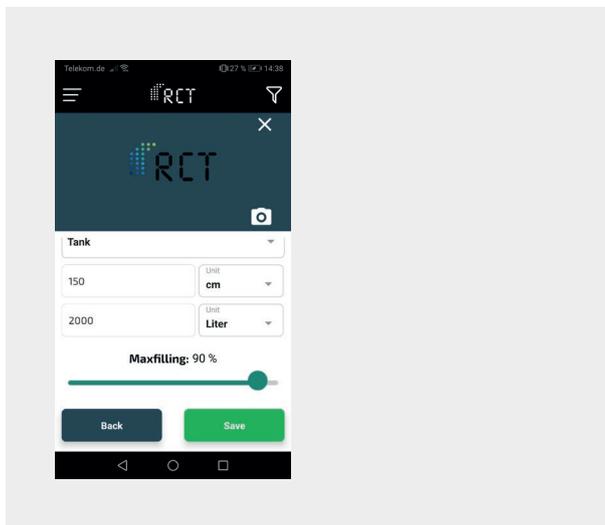


Abb. 8 | Tank hinzufügen

## Schritt 6: Einrichten der App

Für die Konfiguration des LEVELview sowie den Empfang und die Darstellung aller Meldungen auf Ihrem Smartphone oder Tablet benötigen Sie die kostenlose App „RCT Monitor“.

Laden Sie sich die RCT-App für Android oder iOS-Betriebssysteme herunter. (Abb. 9)

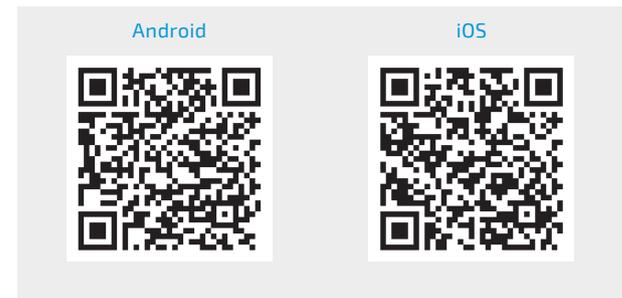


Abb. 9 | Link per QR-Code zur RCT-App

**Benutzerkonto erstellen:** Öffnen Sie die App und folgen Sie den Registrierungsaufforderungen. Zur erstmaligen Anmeldung und Erstellung Ihres Accounts gehen Sie auf das Feld **SIGN UP**. (Abb. 7)

**Hinweis:** Bekommen Sie das Gerät von einem Händler, sprechen Sie diesen auf mögliche Login-Daten an.

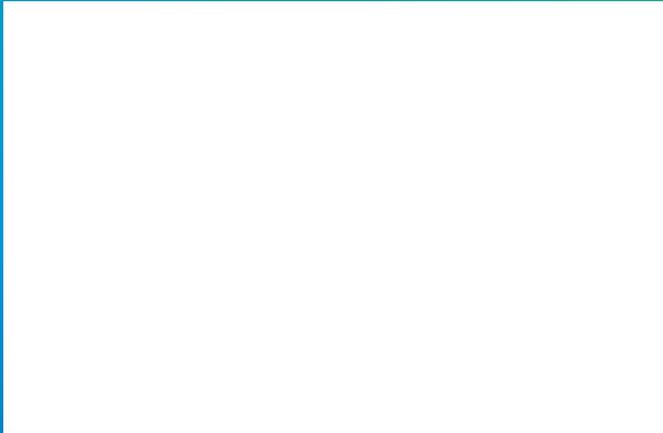
**Tank hinzufügen:** Fügen Sie in der Handy-App über den QR-Code das Gerät hinzu. Über den Punkt „Tank-konfiguration“ hinterlegen Sie alle relevanten Daten zur einfachen und schnellen Inbetriebnahme. (Abb. 8)

**Hinweis:** Weiterführende Informationen sind aufgrund der unterschiedlichen Funktionen direkt in der App verfügbar!



## Bedienungsanleitung

Ihre Ansprechpartner



# LEVELview.PRO.LPG

GPRS/4G/NBLoT-Sendeinheit zur  
Füllstandüberwachung von Flüssiggastanks

- Berührungslose Füllstandmessung durch Hall-Effekt-Sensoren (Magnetfeld)

### Remote Control Technology GmbH

Plockeweg 5  
D-35080 Bad Endbach

T +49 (0) 2776 9214330  
F +49 (0) 2776 9214331

info@rct-monitor.com  
www.rct-monitor.com

Design: [www.ArtFactory.de](http://www.ArtFactory.de)  
Fotos: RCT, Andy Alexander & Shutterstock

© RCT Feb. 2020 | Änderungen vorbehalten!



Remote Control Technology



RCT. Simplify monitoring.